

Novinka:

CBN brusné kotouče nového typu



V současné době se na světový trh dostávají **nové typy CBN kotoučů** s tzv. aktivní vrstvou **AEROBOR**. Tím dochází ke **zvýšení užitných vlastností** CBN nástrojů pro oblast precizního broušení. Zkusme si proto přiblížit jejich vlastnosti a možnosti použití.

CBN kotouče se používají již dlouhou dobu **v oblasti přesného broušení** a **CNC broušení** nástrojů ze zejména kalených ocelí, nejvhodnějším typem pro tuto oblast je provedení **CBN v keramické vazbě**. Tato aktivní vrstva je nanesena na kovovém (hliníkovém) nosiči nebo – u kvalitnějších typů – **na keramickém nosiči** brusného kotouče. Keramický nosič má srovnatelnou teplotní roztažnost s keramickou vazbou CBN a proto u těchto typů dochází k **přesnějšímu broušení** a **vyšší životnosti** kotouče.

Speciální aktivní vrstva AEROBOR má odolnější typ CBN zrn a vyznačuje se keramickou vazbou se **zvýšenou porózitou**. Tato způsobuje menší zanášení pracovní vrstvy, zvýšení životnosti a samoostřících schopností a lepší stabilitu rozměrů kotouče, včetně lepšího chlazení kotouče a to i při broušení zasucha. Díky tomu dochází k posouvání použití těchto kotoučů i pro broušení nástrojů o vyšších tvrdostech a CBN kotouče s AEROBOR vrstvou se tak stávají vynikajícím představitelem nástrojů pro tzv. **superbroušení**.

Provozovny:

● Průmyslový areál
Jasenice objekt 6
755 01 Vsetíntel.: 571 417 771
fax: 571 402 635
mob.: 605 902 778
mob.: 605 859 550● Jesenická 350
793 26 Vrbno p. P.mob.: 603 507 946
mob.: 739 204 755
tel.: 554 725 305
fax: 554 725 305

Střediska:

● Vyškov
● Otrokovice
● Mělníkmob.: 776 086 591
mob.: 739 453 809
mob.: 721 588 568

Slovenská republika:

● MEPAC SK, s.r.o.

Súlov, tel.: 00421 905 910 944, fax: 00421 415 574 355

s.varhanik@mepacsk.sk

www.mepacsk.sk

Polsko:

● Filia:

Czechowice - Dziedzice, tel.:/fax: + 48 322 140 819 mobil: + 48 513 041 157

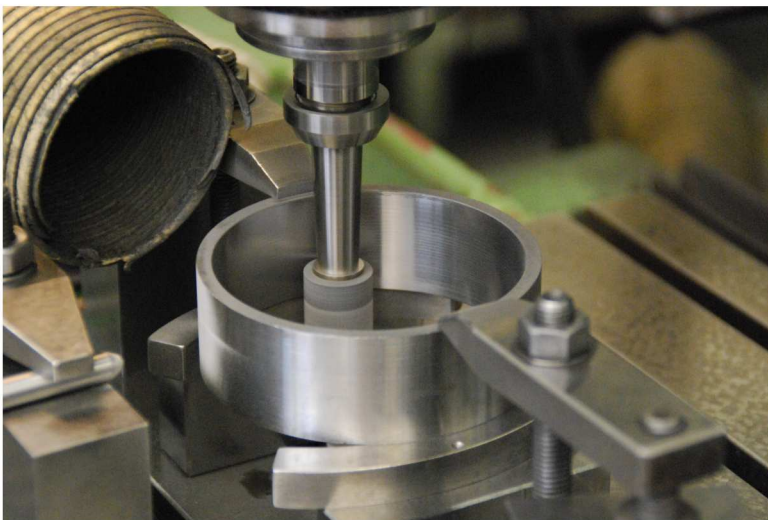
bak@mepac.cz

www.mepac.cz

Příklad použití našich CBN brusných kotoučů



Příklad použití CBN kotoučků z naší nabídky. Jednalo se o renovaci dílu trubkového tvaru ze slinutého karbidu - přebroušení vnitřního válcového povrchu, kde bylo potřebné odebrat 0,1 mm pro odstranění nerovností a škrábanců vzniklých používáním dílu. Materiál vykazoval po změření tvrdosti hodnotu 88 HRC. Zákazník předtím vyzkoušel korundové kotoučky určené na tvrdé materiály a diamantové kotoučky, vše bohužel bez úspěchu. Po návštěvě našeho technika s doporučením a dodáním CBN kotoučku a se správným nastavením pracovních podmínek se povrch podařilo opracovat v požadovaném úběru a kvalitě blížící se zrcadlovému povrchu, viz přiložené fotografie:



V případě zájmu Vám poradíme při správné volbě vhodného typu a zašleme cenové nabídky a rozměry námi dodávaných CBN kotoučků a kotoučů.

Bližší informace o našich CBN kotoučích získáte na <http://www.mepac.cz/files/diacbnkotouce.pdf>

Provozovny:

● Průmyslový areál
Jasenice objekt 6
755 01 Vsetín
tel.: 571 417 771
fax: 571 402 635
mob.: 605 902 778
mob.: 605 859 550

● Jesenická 350
793 26 Vrbno p. P.

mob.: 603 507 946
mob.: 739 204 755
tel.: 554 725 305
fax: 554 725 305

Střediska:

● Vyškov
● Otrokovice
● Mělník

mob.: 776 086 591
mob.: 739 453 809
mob.: 721 588 568

Slovenská republika:

● MEPAC SK, s.r.o.

Súlov, tel.: 00421 905 910 944, fax: 00421 415 574 355

s.varhanik@mepacsk.sk

www.mepacsk.sk

Polsko:

● Filia:

Czechowice - Dziedzice, tel.:/fax: + 48 322 140 819 mobil: + 48 513 041 157

bak@mepac.cz

www.mepac.cz